

Gigantische Hochleistungslackier- und Trocknungsanlage bei Maschinenfabrik Bühler AG

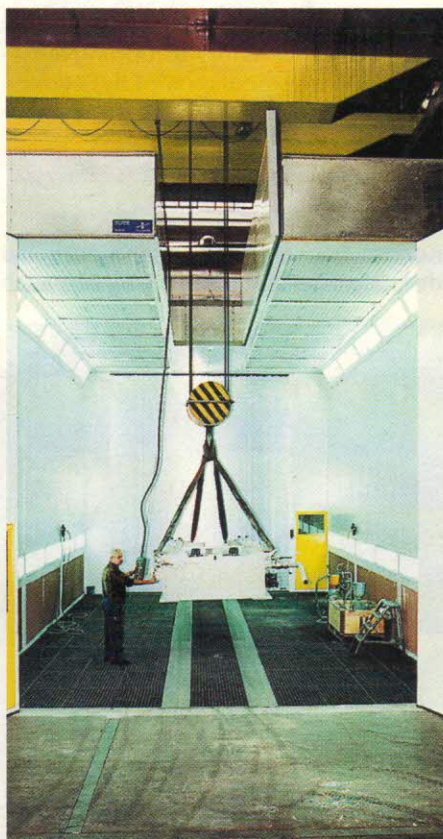
Die renommierte Maschinenfabrik Bühler AG in Uzwil SG beauftragte die New Wälti AG, ein Projekt für die Herstellung einer Farbspritz- und separaten Trocknungskabine auszuarbeiten.

Da die Anlage in eine bestehende Produktionshalle der Maschinenfabrik Bühler AG montiert werden sollte, mussten ganz spezielle Auflagen erfüllt werden.



Stephan Wälti, Geschäftsführer der New Wälti AG

Besondere Anforderungen stellte die Platzierung der erforderlichen, oben liegenden Aggregate, da aus Sicherheitsgründen ei-



Hochleistungslackieranlage 10,0 m x 6,11 m x 5,5 m, Pumpenwarmwasser beheizt, mit dahinter liegendem Trocknungsraum. Durch den Einbau von einem automatisch öffnenden Kranschlitz, ist das Beschieken von schweren Maschinen direkt mit dem 50-Tonnen-Hallenkran problemlos möglich.

ne Distanz von 50 cm zum bestehenden Hallenkran eingehalten werden musste. Somit konnte auf dem Kabinendach nur noch eine Höhe von ca.150 cm genutzt werden. Dies hatte zur Folge, dass für die Aufbereitung und Umwälzung der Luft spezielle KOMPAKT-Aggregate konstruiert werden mussten. Als Fachfirma mit langjähriger Erfahrung und Know-how hat die New Wälti AG diese Herausforde-

rung mit grossem Interesse angepackt und diverse Vorschläge erarbeitet. Nach abgeschlossener Projektierungsphase und anschließender Produktion konnte anschliessend nach nur acht Wochen Montagedauer die anspruchsvolle Anlage «schlüsselfertig» dem Kunden übergeben werden.

Die grossen Teile der bei der Maschinenfabrik Bühler AG hergestellten Druckgussmaschinen wiegen bis zu 50 Tonnen. Dank dem Einbau eines automatisch öffnenden Kranschlitzes an der kombinierten Farbspritz- und Trocknungskabine können diese schweren Teile mit dem bestehenden Hallenkran beschickt werden. Kleinere Teile werden mit speziellen Transportwagen in die Anlage und zum Trocknen in den angebauten, separaten Trocknungsraum gefahren.

NEW WÄLTI AG
Tel. 052 214 31 61



Grossraumtrocknungskabine 15,0 m x 9,3 m x 5,5 m. Die erforderliche Trocknungstemperatur wird durch einen Gasflächenbrenner erzeugt. Dadurch entfällt der Warmluftofen und die Raghaskaminanlage.