

Energiespar-Lackieranlage für Fensterbeschichtung

Nach fast 140 Jahren Firmengeschichte im Dorfkern von Schwyz realisierte die Firma Trütsch Fensterbau AG in Ibach einen Neubau für die Herstellung von Fenstern, Schiebetüren und Verglasungen in verschiedensten Ausführungen.

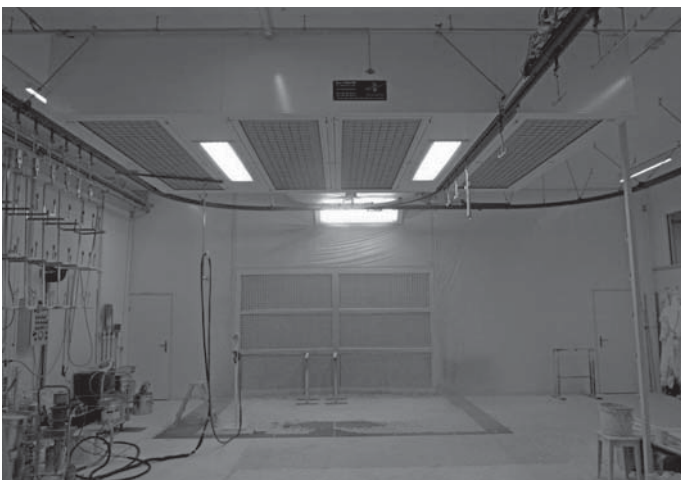
In ihrem neuen Betriebsgebäude wurde auf rund 210 m² eine neue Oberflächenbeschichtungsanlage konzipiert. Sie besteht aus einem Tauchbad (Grundierung), einer Farbspritzwand und Zuluftfilterdecke mit integrierter, explosionsgeschützter Beleuchtung nach ATEX. Diese leuchtet den gesamten Arbeitsplatz zum Beschichten optimal mit 2000 Lux aus. Die Fenster und Fensterrahmen werden an Transporthängern aufgehängt und mittels eines Hängebahnsystems teilweise automatisch gefördert.



Tauchanlage, Fördersystem, Zuluftfilterdecke für Raumbelüftung.

Die grosszügige Farbspritzwand wurde flächenbündig in eine Trennwand integriert. Dahinter wurden das Kompakt-Aggregat für die Aufbereitung der Aussen- und Fortluft sowie die Beheizung mittels Fernwärme platzsparend und leicht zugänglich installiert.

Links und rechts neben der Farbspritzwand befinden sich dahinter der belüftete Farbraum und ein Waschraum.



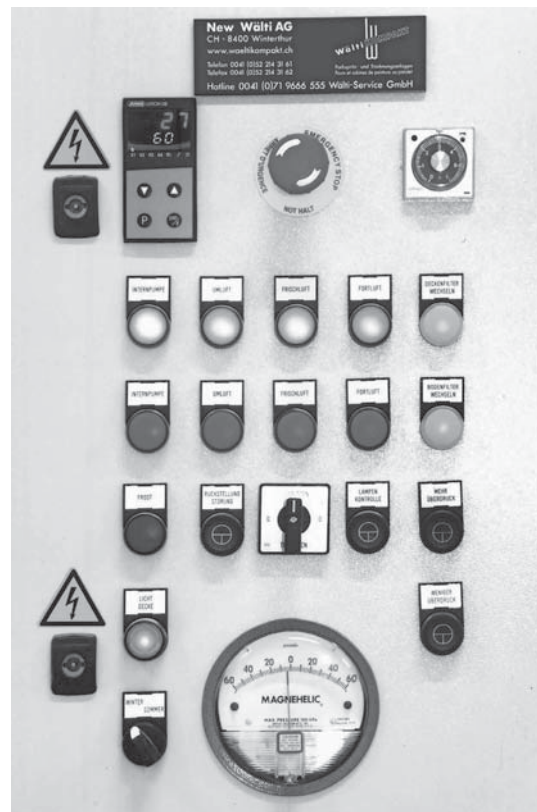
Farbspritzwand mit Zuluftfilterdecke und integrierter Beleuchtung.

WältiKOMPAKT-Lackieranlagen haben standardmässig eine integrierte Wärmerückgewinnungsanlage WRG kombiniert mit einem Energiesparsystem ESS und frequenzgesteuerten Motoren. Dadurch können bis zu 75 % Heizenergie zurückgewonnen werden. Die Lackieranlage fällt bei Nichtgebrauch nach einer frei wählbaren Zeit in einen Standbymodus, in dem der Energieverbrauch

erheblich reduziert wird. Es ist wichtig, dass im Sommer die Wärmerückgewinnung automatisch ausgeschaltet werden kann, um ein zusätzliches Aufheizen im Spritzraum zu verhindern.

Unser erfolgreiches System WältiKOMPAKT wurde bereits vor über 50 Jahren entwickelt und ständig den neuen Anforderungen angepasst. Eine sehr kompakte und somit platzsparende Bauweise der Aggregategruppe für Lackieranlagen ist technisch optimal. Die Ventilatoren und Motoren sind auf Schwingungsdämpfern gelagert und in einem wärme- und schallisolierten Gehäuse eingebaut. Die Beheizung kann mit einem Gasflächenbrenner, der direkt in den Prozessluftstrom integriert ist, oder über einen entsprechenden Wärmetauscher mit Ölbrenner oder Warmwasser von der Gebäudeheizung erfolgen.

Die Lackieranlage ist mit einer Druckregulierung und einer Druckanzeige ausgestattet. Auf dem Bedienteil ist der Status für den nächsten Filterwechsel angezeigt. Der Bedienteil ist logisch aufgebaut und benutzerfreundlich.



Bedien- und Kontrollteil.

New Wälti AG
Schützenstrasse 20
8400 Winterthur
Telefon 052 214 31 61
Fax 052 214 31 62

newag@bluewin.ch
www.waeltikompakt.ch